

Малое приватне підприємство «КРЕДО»

**АРМАТУРА СВІТЛОДІОДНА
АС-С-ХХ-ПМ**
ТУУ 73.1-13730312-001-2002

ПАСПОРТ

АРМАТУРА СВІТЛОДІОДНА

АС-С-_____ - ПМ - _____

1.Призначення та сфера застосування

Арматура АС-С-ХХ-ПМ-ХХХ призначена для відображення інформації про стан технологічного процесу АЕС, ТЕС та промислових об'єктів.

Замінює світлосигнальну арматуру з лампами розжарювання типу АС22, АМЕ, АСЛ та ін. з установчими розмірами: $\varnothing 22$, $\varnothing 27$, $\varnothing 30$, $\varnothing 32$, $\varnothing 36$, $\varnothing 40$ мм.

Перешкода захищена – виключено підморгування в неробочому стані, від стаціонарної та імпульсної перешкоди.

2.Система позначень АС-С-ХХ-ПМ-ХХХ

АС-С-ХХ-ПМ-ХХХ

Напруга живлення

Перешкодозахищене

Діаметр посадкового місця

Світлодіодний випромінювач

Назва арматури

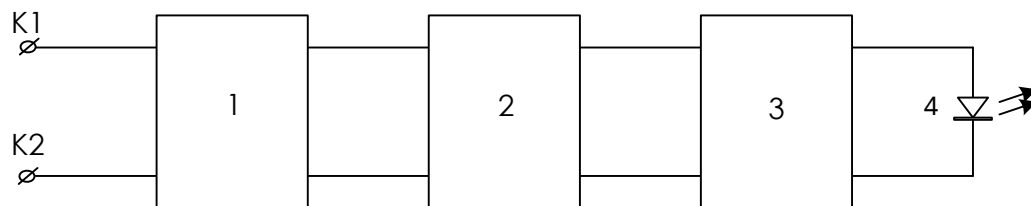
3.Технічні характеристики

- 3.1 Напруга живлення _____
- 3.2 Межі зміни напруги живлення _____
- 3.3 Межа включення _____
- 3.4 Струм споживання _____ 0,015(не більше)
- 3.5 Ударний струм _____ 1А(10мс)
- 3.6 Сила світла та колір випромінювання(підвищена яскравість):
- | | | |
|----------|-------|------|
| білий | _____ | 24Кд |
| жовтий | _____ | 18Кд |
| зелений | _____ | 20Кд |
| червоний | _____ | 14Кд |
| синій | _____ | 10Кд |

- 3.7 Кут випромінювання (0,5 сила світла)_____120°
- 3.8 Розмір зони, що світиться_____20мм(півсфера)
- 3.9 Підключення_____неполярне
- 3.10 Режим роботи_____тривалий
- 3.11 Положення установки_____довільне
- 3.12 Робочі умови експлуатації:
- температура навколишнього середовища_____ -5- +40°C
- атмосферний тиск_____60-100кПа
- відносна вологість_____96%(20°C)
- 3.13 Ступінь захисту_____IP66, ГОСТ14254-86
- 3.15 Вібростійкість_____група М7, ГОСТ17516.1-90
- 3.16 Габаритні розміри_____Мал.2
- 3.17 Вага_____0.1кг(не більше)

4.Структурна схема

Мал. 1

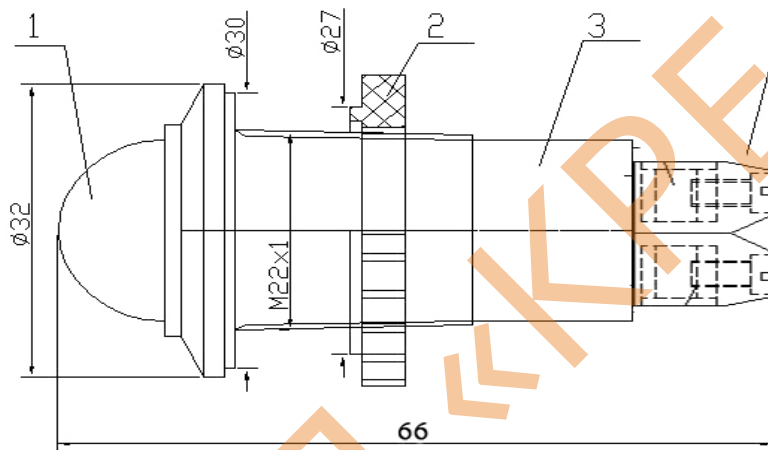


- 1 – Фільтр перешкод;
2 - Випрямляч;
3 – Компаратор перешкоди;
4 - Світлодіод;
K1,K2 – Клеми.

5. Габаритні розміри

5.1 Загальний вигляд.

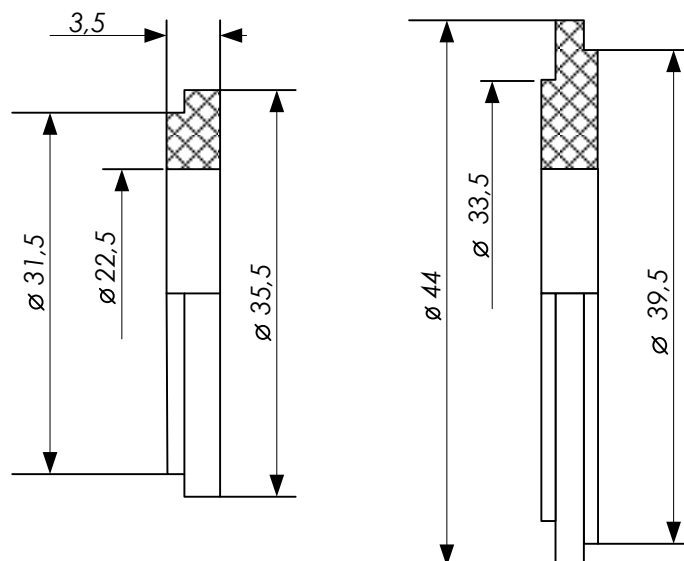
Мал. 2



1-Світлодіод; 2-Гайка; 3-Корпус; 4-Контакти.

- 5.2 Різьблення на корпусі виконано конічним, що забезпечує надійну фіксацію арматури на панелі (товщина панелі 1-10мм).
- 5.3 Корпус арматури виконано з чорного поліестеролу.
- 5.4 У виробі використано матричні світлодіоди, що містять 6 випромінювачів.
- 5.6 Перехідні шайби для встановлення в посадкові діаметри 32мм, 36мм, 40мм показані на Мал. 3.

Мал. 3



6.Маркування, транспортування та зберігання

- 6.1 Світлодіодну арматуру маркують етикеткою, наклеєною на корпус, в етикетці вказують напругу або струм живлення. Повне найменування вказується в паспорті.
- 6.2 Умови транспортування _____ Категорія 2(С), ГОСТ15150-86
- 6.3 Умови зберігання _____ Група 2(С), ГОСТ15150-86
- 6.4 Упаковка _____ ГОСТ 23659-79

7.Комплект поставки

- 7.1 Арматура світлодіодна АС-С-ХХ-ПМ-ХХХ
- 7.2 Поліетиленовий пакет
- 7.3 Паспорт
- 7.4 Сертифікат відповідності

8.Гарантії виробника

- 8.1 Гарантійний термін експлуатації - 24 місяці з дня введення в експлуатацію в разі дотримання умов експлуатації, транспортування і зберігання.
- 8.2 Термін служби _____ 10 років
- 8.3 У разі відмов звертатися за адресою:
- інд.08703
обл.Київська,
м.Обухів,
вул.Лермонтова 2,кв36
тел. (067) 547-54-31
- 8.4 Підприємство виробник МПП "КРЕДО" не несе відповідальність:
- у разі недотримання правил встановлення та експлуатації, викладених у паспорті;
 - при наявності механічних пошкоджень або слідів впливу хімічно-агресивних речовин.

9.Свідоцтво про приймання

Арматура світлодіодна: АС-С-_____-ПМ-_____

Кількість:

Білий _____ (шт.)

Жовтий _____ (шт.)

Червоний _____ (шт.)

Зеленій _____ (шт.)

Синій _____ (шт.)

Заводський номер № _____

дата

підпис

Дана арматура відповідає ТУ У 73.1-13730312-001-2002 і
визнана придатною до експлуатації.

^

Контрольний майстер ОТК

∠ ∟
штамп

підпис