

Малое частное предприятие «КРЕДО»

АРМАТУРА СВЕТОДИОДНАЯ
АС-С-22-МИГ
ТУУ 73.1-13730312-001-2002

ПАСПОРТ

АРМАТУРА СВЕТОДИОДНАЯ АС-С-___ - МИГ - _____

1. Назначение и область применения

Арматура АС-С-ХХ-МИГ предназначена для отображения информации о состоянии технологического процесса АЭС, ТЭС и промышленных объектов.

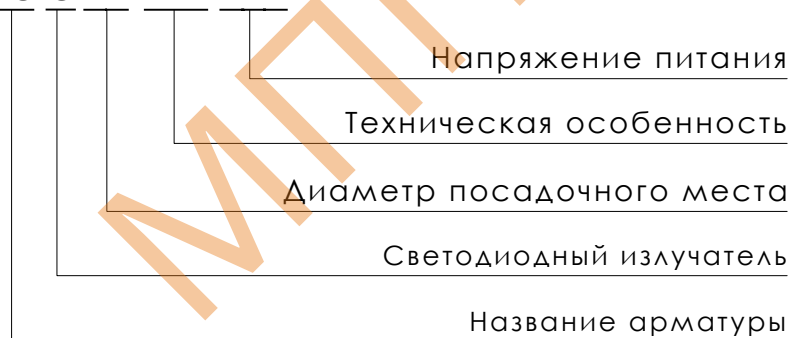
Заменяет светосигнальную арматуру с лампами накаливания типа АС22, АМЕ, АСЛ и др. с установочными размерами $\varnothing 22$, $\varnothing 27$, $\varnothing 30$, $\varnothing 32$, $\varnothing 36$, $\varnothing 40$ мм.

При поступлении напряжения питания арматура светодиодная тревожной сигнализации АС-С-ХХ-МИГ переходит в режим мигания с циклом 0.1 сек вспышка 0.8 сек. пауза.

Супермалый ток потребления.

2. Система обозначений АС-С-ХХ-МИГ-ХХХ

АС-С-ХХ-МИГ-ХХХ



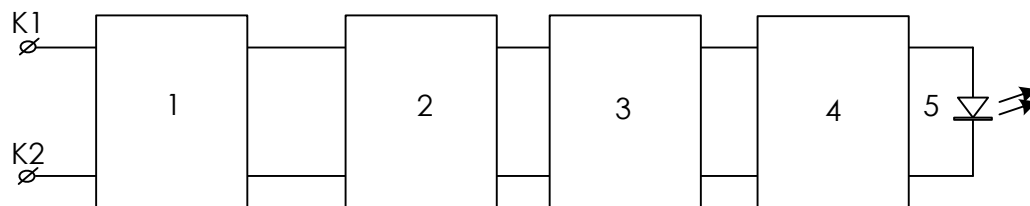
3. Технические характеристики

- 3.1 Напряжение питания _____
- 3.2 Пределы изменения напряжения питания _____
- 3.3 Граница включения _____
- 3.4 Потребляемый ток _____ 0,002(не более)
- 3.5 Ударный ток _____ 1А(10мс)
- 3.6 Сила света и цвет излучения:
- | | | |
|---------|-------|------|
| белый | _____ | 14Кд |
| желтый | _____ | 12Кд |
| зеленый | _____ | 10Кд |
| красный | _____ | 8Кд |
| синий | _____ | 6Кд |

- 3.7 Угол излучения (0,5 силы света)_____120°
- 3.8 Размер светящейся зоны_____20мм(полусфера)
- 3.9 Подключение_____неполярное
- 3.10 Режим работы_____длительный
- 3.11 Положение установки_____произвольное
- 3.12 Рабочие условия эксплуатации:
- температура окружающей среды_____ -10- +40°C
- атмосферное давление_____60-100кПа
- относительная влажность_____96%(20°C)
- 3.13 Степень защиты_____IP66, ГОСТ14254-86
- 3.15 Вибростойкость_____группа М7, ГОСТ17516.1-90
- 3.16 Габаритные размеры_____Рис2
- 3.17 Вес_____0.1кг(не более)

4. Структурная схема

Рис 1

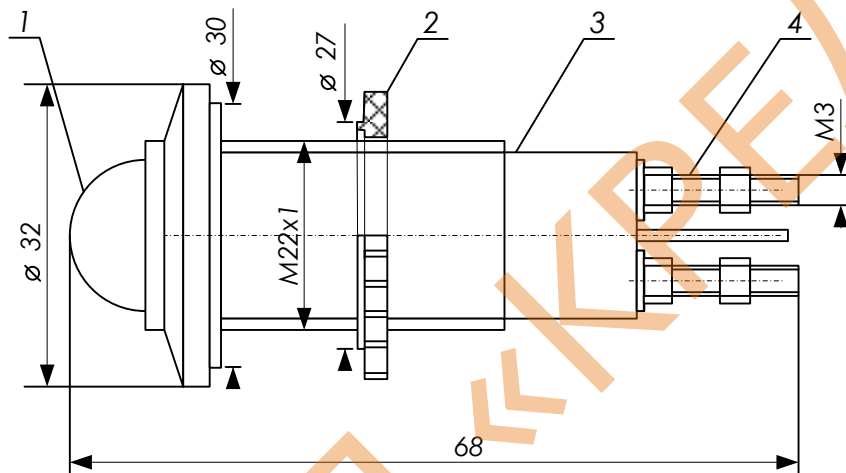


- 1 – Шунт начального тока зажигания;
2 - Стабилизатор;
3 - Выпрямитель;
4 – Генератор циклов;
5 - Светодиод;
K1, K2 – Выводные клеммы.

5. Габаритные размеры

5.1 Общий вид.

Рис 2



1-Светодиод; 2-Гайка; 3-Корпус; 4-Контакты (M3).

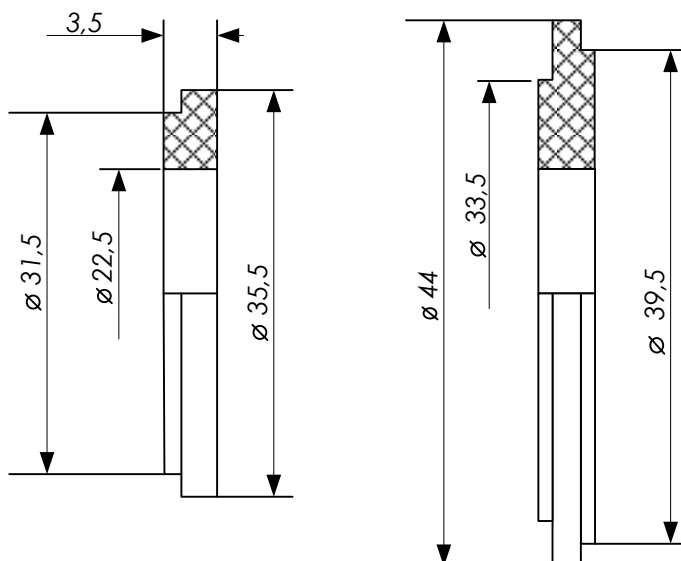
5.2 Резьба на корпусе выполнена конической что обеспечивает надежную фиксацию арматуры на панели (толщина панели 1-10мм)

5.3 Корпус арматуры выполнен из черного полистерола.

5.4 В изделии использованы матричные светодиоды содержащие 6 излучателей.

5.6 Переходные шайбы для установки в посадочные диаметры 32мм, 36мм, 40мм показаны на рисунке 3

Рис 3



6.Маркировка, транспортирование и хранение

- 4.1 Светосигнальная арматура маркируется этикеткой наклеенной на корпус, в этикетке указывается напряжение или ток питания.
Полное наименование указывается в паспорте.
- 4.2 Условия транспортирования _____ Категория 2(С), ГОСТ15150-86
- 4.3 Условия хранения _____ Группа 2(С), ГОСТ15150-86
- 4.4 Упаковка _____ ГОСТ 23659-79

7.Комплект поставки

- 5.1 Светосигнальная арматура.
- 5.2 Полиэтиленовый кулек.
- 5.3 Коробка
- 5.4 Паспорт

8.Гарантии изготовителя

- 6.1 Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.
- 6.2 Срок службы _____ 8 лет.
- 6.3 В случае отказов обращаться по адресу:
- инд.08700
обл.Киевская
г.Обухов
ул.Лермонтова 2, кв.36
тел. (04572) 7 16 26
факс.(04572) 7 16 20
- 6.4 Предприятие изготовитель МЧП «КРЕДО» не несет ответственность:
- при несоблюдении правил установки и эксплуатации изложенных в паспорте;
 - при наличии механических повреждений или следов воздействия химически-агрессивных веществ.

9.Свидельство о приемке

Арматура светодиодная: АС-С-_____ -МИГ-_____

Количество:

Белый _____ (шт.)

Желтый _____ (шт.)

Красный _____ (шт.)

Зеленый _____ (шт.)

Синий _____ (шт.)

Заводской номер № _____

дата

подпись

Даная арматура соответствует ТУУ73.1-13730312-001-2002
и признана годной к эксплуатации.

^

Контрольный мастер ОТК

Штамп

подпись